



GAS P70/2CE
GAS P100/2CE
GAS P150/2CE-03
GAS P150/2CE

**Руководство по монтажу, настройке и
эксплуатации горелочного устройства**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГРАФИК РАБОЧЕГО ДИАПАЗОНА

GAS P150/2CE-03 - GAS P150/2CE

МОДЕЛЬ		GAS P150/2CE-03	GAS P150/2CE
Мощность мин. 1-й ступени/мин. 2-й ступени – макс. 2-й ступени *	[Мкал/ч]	206/700-1300	240/700-1500
Мощность мин. 1-й ступени/мин. 2-й ступени – макс. 2-й ступени *	[кВт]	240/814-1511	279/814-1744
Расход G20 (ПРИРОДНЫЙ ГАЗ) мин. 1-й ступени/мин. 2-й ступени – макс. 2-й ступени *	[м³/ч]	24/81.7-152	28/81.7-175.2
Расход G31 (сжиженный газ) мин. 1-й ступени/мин. 2-й ступени – макс. 2-й ступени *	[м³/ч]	9.3/31.6-58.8	10.8/31.6-67.8
Топливо: Природный газ (вторая группа) - сжиженный газ (третья группа)			
Категория топлива:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL, I2E(R)B/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R	
Периодическая работа (мин. 1 остановка каждые 24 часа) ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ			
Допустимые условия эксплуатации / хранения:		-15...+40°C/ -20...+70°C, макс. относ. влажн. 80%	
Макс. температура воздуха для горения	[°C]	60	60
Мин. давление газа D1"1/2-S ПРИРОДНЫЙ ГАЗ/СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ **	[мбар]	85/94	80/68
Мин. давление газа D2"-S ПРИРОДНЫЙ ГАЗ/СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ **	[мбар]	70/77	66/59
Максимальное давление на входе в клапана (Рв. макс)	[мбар]	360	360
Номинальная электрическая мощность	[кВт]	3.4	3.4
Двигатель вентилятора	[кВт]	3	3
Номинальная потребляемая мощность	[А]	6.4	6.4
Дополнительная номинальная потребляемая мощность	[А]	0.6	0.6
Напряжение питания:		3~400В, 1/Ф~230В-50Гц	
Уровень электрозащиты:		IP 40	IP 40
Уровень шума *** мин - макс	[Дб]	83-84	83-84
Вес горелки ****	[кг]	79	79

* Исходные условия: Температура окружающей среды 20°C - барометрическое давление 1013 мбар – Высота над уровнем моря – 0 м.

** Минимальное давление при подаче газа на вход рампы для получения максимальной мощности горелки с учетом нулевого давления в камере сгорания

*** Уровень шума измерен в лаборатории при работающей горелке на бета-котле, дистанция 1 м (UNI EN ISO 3746).

**** При поставке горелки с длинной пламенной трубой ее вес увеличивается на 3 кг.

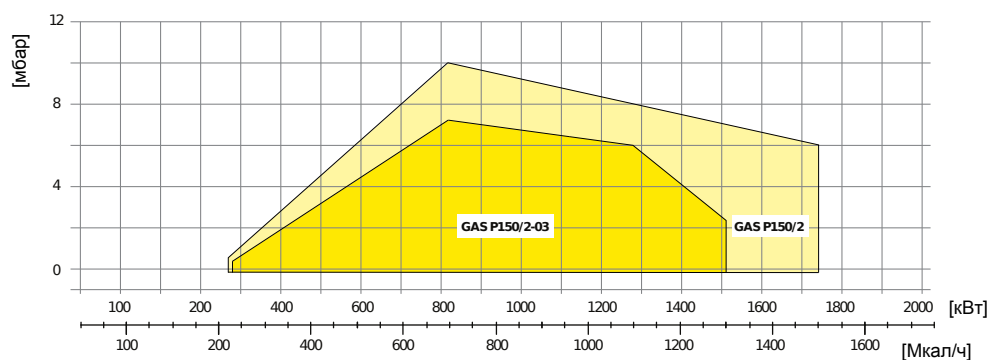


Fig. 2 X = Мощность Y = Сопротивление камеры сгорания

Рабочий диапазон определен на тестируемых котлах, соответствующих норме EN267 и указаны для комплекта горелка-котел. Для правильной работы горелки размеры камеры сгорания должны соответствовать действующим нормам. В случае несоответствия, свяжитесь с производителем.

РАЗМЕРЫ [мм]

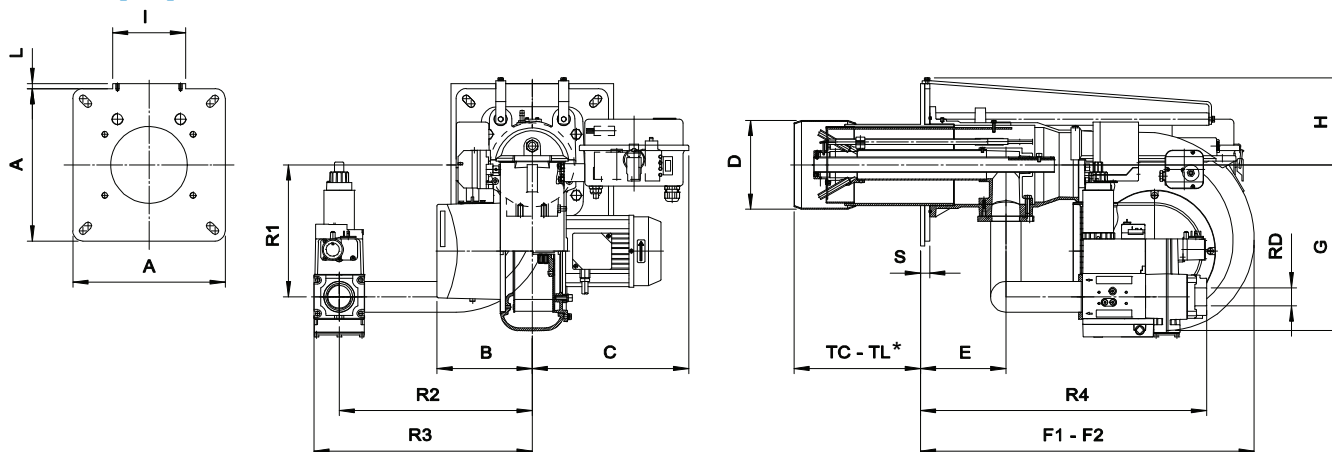


Fig. 3 РАЗМЕРЫ GAS P70/2CE - GAS P100/2CE

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	S	R1	R2	R3	R4	RD
GAS P70/2CE - D1"1/4-S	300	188	308	175	168	660	1100	327	171	144	10	18	260	380	438	549	Rp1 1/4
GAS P70/2CE - D1"1/2-S	300	188	308	175	168	660	1100	327	171	144	10	18	260	380	430	564	Rp1 1/2
GAS P70/2CE - D2"-S	300	188	308	175	168	660	1100	327	171	0	0	18	260	380	430	564	Rp 2
GAS P100/2CE - D1"1/4-S	300	238	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	18	260	380	438	549	Rp1 1/4
GAS P100/2CE - D1"1/2-S	300	238	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	18	260	380	430	564	Rp1 1/2
GAS P100/2CE - D2"-S	300	238	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	18	260	380	430	564	Rp 2

F2: размер при отведенной назад горелке.

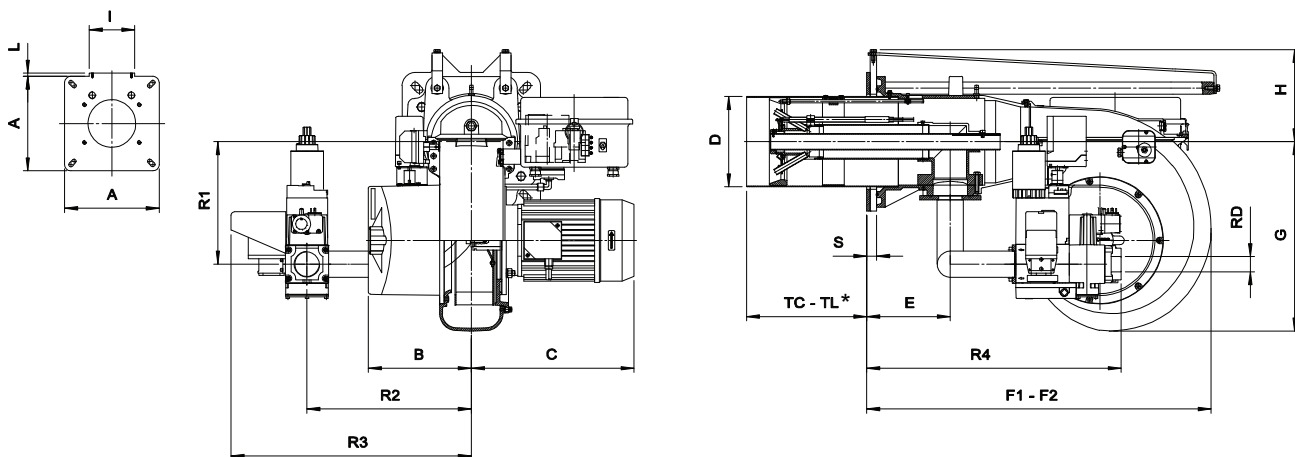


Fig. 4 РАЗМЕРЫ GAS P150/2CE-03 - GAS P150/2CE

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	S	R1	R2	R3	R4	RD
GAS P150/2CE-03 - D1"1/2-S	320	238	376	209	193	800	1380	438	213	183	40	23	284	380	556	589	Rp1 1/2
GAS P150/2CE-03 - D2"-S	320	238	376	209	193	800	1380	438	213	183	40	23	284	380	552	600	Rp 2
GAS P150/2CE - D1"1/2-S	320	238	376	209	193	800	1380	438	213	183	40	23	284	380	556	589	Rp1 1/2
GAS P150/2CE - D2"-S	320	238	376	209	193	800	1380	438	213	183	40	23	284	380	552	600	Rp 2

F2: размер при отведенной назад горелке.

*: увидеть "ДЛИНА ПЛАМЕННОЙ ТРУБЫ"

СХЕМА УСТАНОВКИ ГОРЕЛКИ

Для установки горелки на котел, обратитесь к нижеприведенной схеме:

Новая версия:

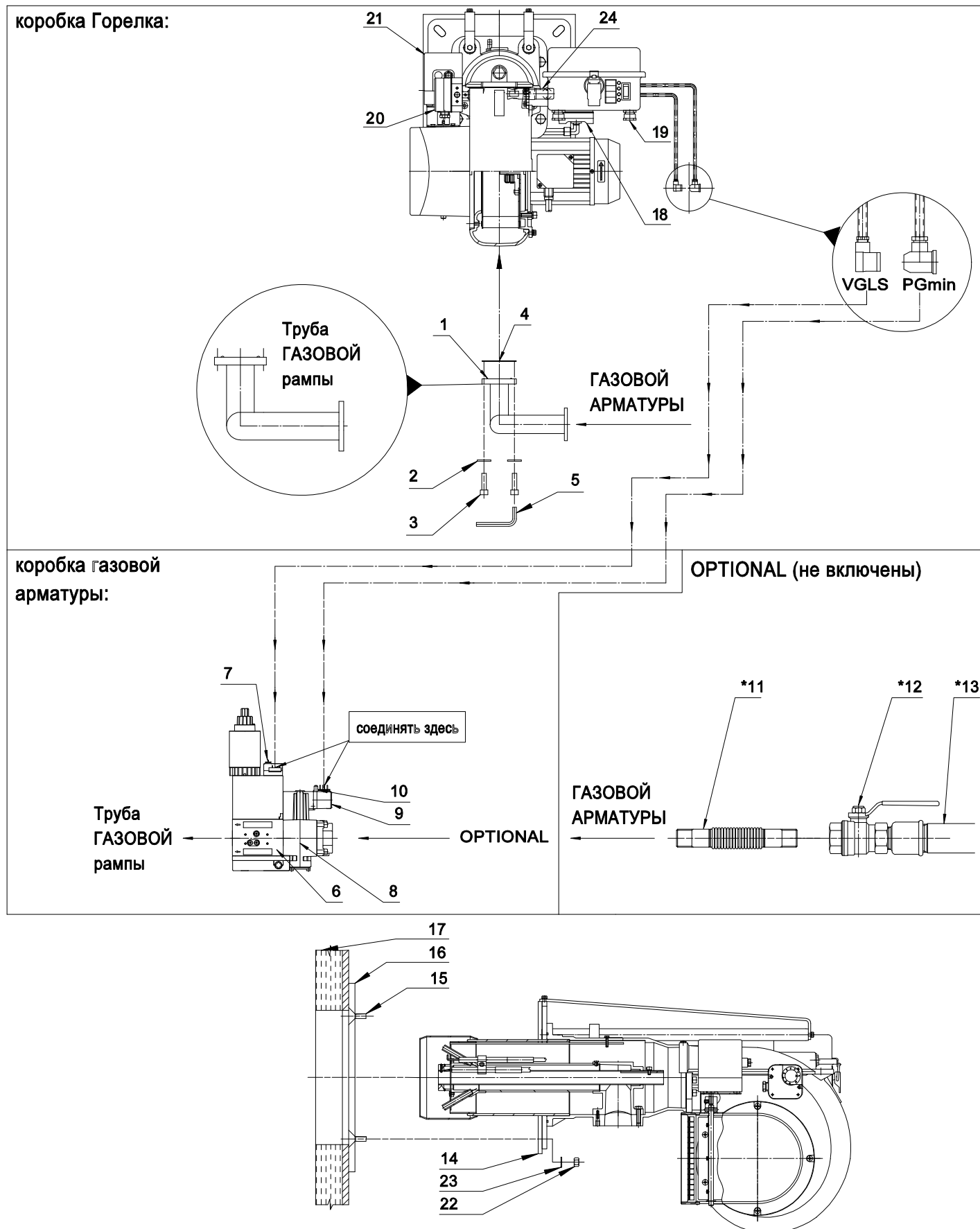


Fig. 5 СХЕМА УСТАНОВКИ ГОРЕЛКИ GAS P70/2CE - GAS P100/2CE - GAS P150/2CE-03 - GAS P150/2CE

BURNER SIGNAL DESCRIPTION

In the picture below there are indicated all the signalation present on the burner:

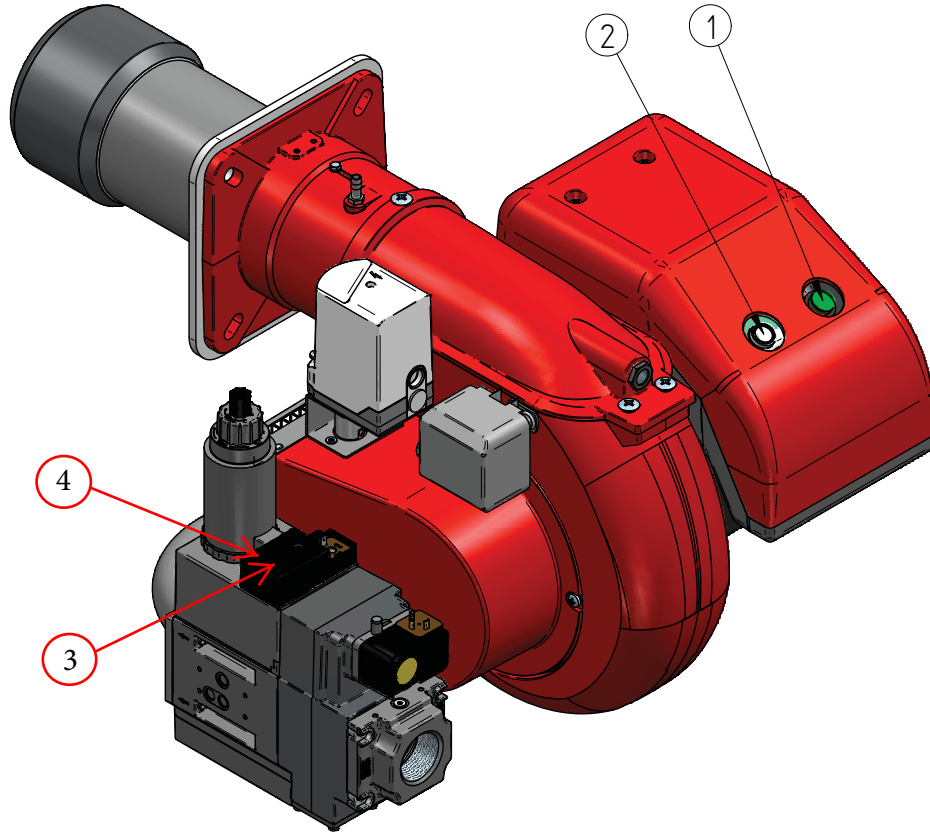




Fig. 5 Burner signal description

LEGEND


- 1) ON/OFF button
- 2) Reset from lockout button + status lamp
- 3) 1st stage GAS valve lamp (only with D2"-FS50 gas train)
- 4) 2nd stage GAS valve lamp (only with D2"-FS50 gas train)

 The multicolor signal lamp in the lockout reset button (pos.2) is the key indicating element for visual diagnostics and interface diagnostics.

In normal operation, the different operating states are indicated in the form of color codes; please refer to electrical device handbook supplied with the present instructions.

 After a non-alterable lockout, the red signal lamp in the lockout reset button (pos.2) lights up. By pressing the lockout reset button (pos.2) for more than 3 seconds, the visual diagnostics of the cause of fault can be activated; please refer to electrical device handbook supplied with the present instructions.

For close the diagnostics mode and for switch on the burner again, it is necessary to reset the burner control. Press the lockout reset button (pos.2) for about 1 second (<3 seconds).

 After a non-alterable lockout, the red signal lamp in the lockout reset button (pos.2) lights up. For reset the control box press the lockout reset button (pos.2) for about 1 second (<3 seconds).