

AT QB 60 • TGP125C



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станции водоснабжения оборудованы гидроаккумулятором объемом 1 и 24 литра и управляющей автоматикой. Предназначены для перекачивания чистой воды и могут применяться:

- для бытового водоснабжения, для оросительных систем садов и огородов, теплиц и парников.
- резервуарами при использовании управляющей автоматики (контроллеры давления).

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С.
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости: + 40 °С.
- Общая минерализация воды: не более 1500 г/м³.
- Максимальная высота всасывания: до 8 м.

ДВИГАТЕЛЬ

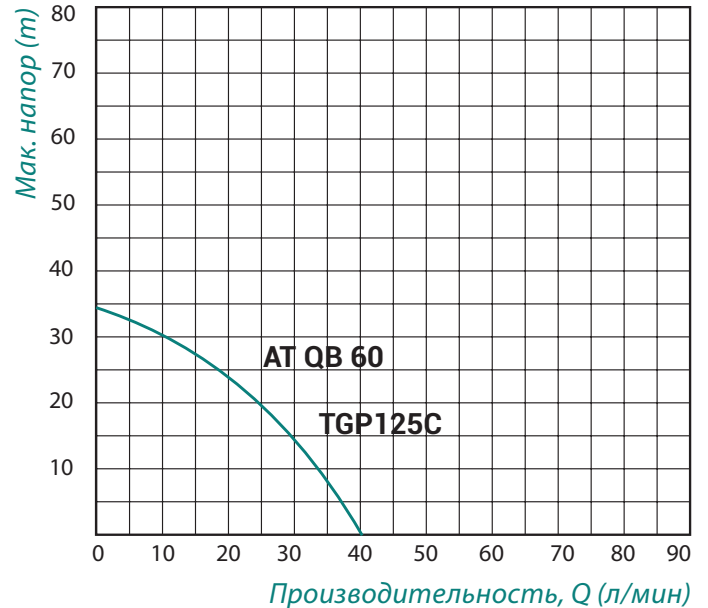
- Асинхронный, закрытого типа, со встроенной в обмотку термозащитой.
- Обмотка статора: медь.
- Класс нагревостойкости изоляции: В.
- Напряжение питания: 220 В.
- Степень защиты: IP 44.
- Частота: 50 Гц.
- Длина кабеля: 1 м с евровилкой.

НАСОСНАЯ ЧАСТЬ

- Корпус: чугун с антикоррозийной обработкой.
- Рабочее колесо: латунь.
- Вал двигателя: нержавеющая сталь AISI 304.
- Гидроаккумулятор: окрашенная сталь.
- Автоматика: реле давления.



ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОТ НАПОРА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Габаритные размеры упаковки			Мощность, kWt	Q (л/мин)	Макс. напор (м)	Макс. высота всасывания (м)	Диаметр патрубков	Вес (кг)
	L (mm)	W (mm)	H (mm)						
AT QB 60	500	330	560	0,37	40	35	8	1"x1"	12
TGP125C	305	200	280	0,37	40	35	8	1"x1"	7,8

Гарантийное обслуживание – 24 месяца